

FABRİKA ÜRETİM KONTROL BELGESİ
Sistem 2+**305/2011/AB (EU) YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞE GÖRE****Sertifika No: 0437-CPR-024/16****Onaylanmış Kuruluş Numarası: 0437****Hazırlama Tarihi: 07.3.2016 Test Rapor No: 0437-CPR-R-024/16****Üretici Adı ve Adresi: VEFA PREFABRIKE YAPILAR SAN. TIC. A.S**
4. MAKİNE OSB, 3. CADDE, No: 8
DİLOVASI / KOCAELİ, TURKEY**Ürünlerin Tanımı: Soğuk haddelenmiş çelik profiller, güneş paneli çerçeveleri,**
güneş montaj sistemleri.**Üretim Yeri: 4. MAKİNE OSB, 3. CADDE, No: 8, DİLOVASI / KOCAELİ, TURKEY**

Bu sertifika yukarıda tanımlanan üreticinin tip deneylerini ve fabrika üretim kontrol sistemin uyguladığını beyan eder.

MIRTEC S.A. fabrikanın ilk denetimini ve üretim kontrol sistemin denetimini gerçekleştirdi. Ürün performanslarını ve iç kontrollerini gözetim denetimleri ile takip eder ve uygunluğun doğrulanması ve onaylanmasından sorumludur.

Bu sertifika, EN 1090-1:2009+A1: 2011 Standardin EK ZA'da açıklanan tüm hükümleri ve fabrika üretim kontrolü için uygun olduğunu kanıtlar.

Sertifikanın süresi, teknik şartnamede belirtilen koşullar, üretim koşulları veya harmonize standardın değişmez şartıyla, **06.3.2019** tarihine kadar **geçerli** kalır.

EK: Teknik dokümantasyon ve ekler (sayfa numarası) 1**For MIRTEC S.A.****A. Kourtesis**
Director
Thessaloniki Branch**For the Evaluation Dpt.****E. Chabouris**
Mechanical Engineer

EK

**Bu EK, Fabrika Üretim Kontrol, 0437-CPR-R-024/16, Numaralı belgenin parçasıdır.
(Yapı Malzemeleri 305/2011/AB (EU) numaralı yönetmeliğe göre.)**

Ürünlerin Tanımı	Soğuk haddelenmiş çelik profiller, güneş paneli çerçeveleri, güneş montaj sistemleri.
Uygulanan Standart	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Beyan Metodu	Method 3a, ZA3.4 acc. to EN1090-1
Kullanılan Malzemeler	0,5 mm - 1,5 mm (EN 10346, EN10130)
İşleme - Hazırlama	Kesme, Delme, Montaj, Yüzey Koruma, Boyama.
Ürün özellikleri	<p>Tolerances on geometrical data: EN 1090-2 Fracture toughness: JR Reaction to fire: Material Classified: Class A1 Release of cadmium: NPD Emission of radioactivity: NPD Durability: Surface preparation and treatment according to EN 1090-2, painting acc. to EN ISO 12944, hot dip galvanized acc. to EN ISO 1461.</p> <p>Structural Characteristics: Design: NPD Manufacturing: Purchaser Provided Component Specification (PPCS) and EN 1090-2:2008 + A1: 2011 Execution Class: up to EXC3</p>
Not	Üretim kontrol sistemi tasarım süreci ve üretim çalışmalarını kapsar.

For the Evaluation Dpt.



E. Chabouris
Mechanical Engineer

Tarih: 7 Mart 2016